

Najważniejszą, bardzo istotną podczas pracy, zaletą rury jest możliwość gięcia jej w ręku, nadawania dowolnych kształtów bez obawy o sprężynowanie.

Właściwości rur PEX/Al/PEX oraz PE-RT/Al/PE-RT:



- maksymalne parametry pracy: temperatura 90°C, ciśnienie 10 bar,
- wysoki współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda=0,45 \text{ W/(mK)}$,
- współczynnik rozszerzalności liniowej $\alpha_k=0,025 \text{ mm/(mK)}$,
- niski moduł sprężystości E (550N/mm²),
- małe opory przepływu wody - chropowatość bezwzględna $k=0,007 \text{ mm}$,
- minimalny promień gięcia $r=5 \times d_z$ (ze sprężyną $2,5 \times d_z$),
- całkowicie wykluczona dyfuzja tlenu,
- pełne zespolenie warstwy aluminium z zewnętrzną i wewnętrzną warstwą PE-X lub PE-RT.

Oferowany asortyment:

	Wymiar [mm]	Ilość w opakowaniu [m]
Rura PEX/Al/PEX	14x2	200 zwój
	16x2	100 zwój
	16x2	200 zwój
	20x2	100 zwój
	26x3	50 zwój
	32x3	50 zwój
	32x3	5 sztanga (20m/op.)
	40x3,5	5 sztanga (25m/op.)
	50x4	5 sztanga (25m/op.)
Rura PE-RT/Al/PE-RT	63x4,5	5 sztanga (25m/op.)
	16x2	200 zwój
	20x2	200 zwój
	26x3	50 zwój
	32x3	50 zwój